

Бетонные полы с упрочненным верхним слоем

Наибольшую долю рынка (м2) промышленных покрытий в России занимают бетонные полы с упрочненным верхним слоем (или топпинговые полы). Технология устройства данных полов основана на формировании на поверхности свежееуложенного бетона плотного, монолитного с основанием цементного слоя, содержащего специальные наполнители. Данная технология обеспечивает создание высокопрочного износостойкого пола одновременно с укладкой бетонного основания.



Преимущества данной технологии:

- полы обладают высокой стойкостью к механическим, динамическим, абразивным и ударным нагрузкам;
- имеют высокую прочность на сжатие;
- продолжительный срок службы;
- отсутствие пыли, полы просты в уходе;
- соответствуют всем нормам пожарной безопасности, работают в широком диапазоне температур;
- верхний высокопрочный слой выполняется за единый техн. цикл с бетонным основанием, что сокращает сроки строительства;
- минимальная стоимость самого материала по сравнению с другими покрытиями.

Область применения бетонных полов с упрочненным верхним слоем:

- складские помещения, логистические терминалы, склады высотного хранения
- цеха заводов и фабрик
- гаражи, стоянки автотранспорта
- холодильные камеры
- торгово-выставочные залы
- СТО, автомойки и др.



Варианты систем, которые подойдут именно Вам, а так же стоимость работ и материалов, наша компания предоставит Вам после осмотра объекта и согласования условий технического задания при личной встрече с Вами.

Будем искренне рады сотрудничеству!

С уважением, директор ООО «ПромСпецПол», Седов Артем Борисович.



СТРОИТЕЛЬНАЯ КОМПАНИЯ

ПромСпецПол



КАЧЕСТВЕННЫЕ ПОЛЫ - ТОЧКА ОПОРЫ ДЛЯ ВАШЕГО БИЗНЕСА

Технологический процесс

1. Анализ и подготовка существующего основания

Проводится исследование существующего основания, определяется его ровность и несущая способность. По необходимости выполняется выравнивание основания песком и щебнем с последующим их уплотнением, а так же устройство бетонной подготовки и гидроизоляции.

2. Устройство ж/б плиты пола

На этом этапе происходит установка направляющих конструкций и устройство арматурного каркаса исходя из предполагаемых нагрузок на полы. Далее происходит укладка бетонной смеси (по необходимости с предварительным внесением в бетоносмеситель металлической фибры) и ее предварительное выравнивание. Уложенная смесь вибрируется при помощи глубинного вибратора.

3. Окончательное выравнивание

По окончании вибрирования происходит окончательное выравнивание бетонной смеси при помощи правила. Контроль ровности укладки осуществляется при помощи контрольной рейки и оптического нивелира.

4. Обработка поверхности плиты и создание упрочненного слоя

Поверхность бетонной плиты первоначально обрабатывается стальным диском бетоноотделочной машины для уплотнения поверхностного слоя разгона цементного молочка. При помощи дозаторной тележки на уплотненную поверхность наносится упрочняющая смесь (топпинг). В дальнейшем происходит окончательная обработка поверхности плиты сперва стальным диском, затем специальными лопастями бетоноотделочной машины.

5. Нанесение пропитки, устройство температурно-усадочных швов

После окончания обработки на пол наносится средство по уходу за бетоном. Производится нарезка температурно-усадочных швов. По прошествии процессов первоначальной усадки бетонной плиты швы заполняются герметиком.



Тел. (4855) 299-289, 8-903-646-31-24
E-mail: info.promspecpol@mail.ru